

山东省 排污单位自行监测方案

企业名称：日照磐岳环保科技有限公司

监测单位：山东经纬检测技术有限公司

备案日期：2020 年 9 月 20 日

日照磐岳环保科技有限公司自行监测方案

根据《企业事业单位环境信息公开办法》、《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》和《排污单位自行监测技术指南》的规定，制定本企业自行监测方案。

一、基本情况

企业名称	日照磐岳环保科技有限公司	行业类别	危险废物治理
曾用名		注册类型	私营企业
组织机构代码		社会信用代码	91371122MA3C51KQ3J
企业规模	小型	对应市平台自动监控企业	
中心经度	E 118° 43' 8.90"	中心纬度	N 35° 27' 58.90"
企业注册地址	山东省日照莒县海右经济开发区海右工业园（莒县夏庄镇）平安路西首路南	邮编	276500
企业生产地址	山东省日照莒县海右经济开发区海右工业园（莒县夏庄镇）平安路西首路南	邮编	276500
法定代表人	张国	企业网址	http://www.rzhhb.com
企业类别	危废企业	所属集团	
建成投产年月	2017-04-13	管理级别	县(市、区属)
许可证编号	91371122MA3C51KQ3J001V	许可证发证日期	2019-12-26
控制级别	废气: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它 废水: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它		
	污水处理厂: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它 危废企业: ☒ 国控 ☒ 省控 ☒ 市控 ☒ 其它		
环保联系人	宋解放	联系电话	0633-6860022
传真		联系人手机	15763338986
电子邮箱	rzpyhb@163.com		
企业生产情况	日照磐岳环保科技有限公司主要处理日照市产生的危险废物。年处理危险废物约为 6 万 t/a, 废酸废碱年处理 4 万 t/a,. 固体废物焚烧年处理 1.5 万 t/a,, 液体废物焚烧年处理 0.5 万 t/a,; 废酸物化年处理 3 万 t/a 废碱物化年处理 1 万 t/a。		

主要处置：HW02、HW03、HW04、HW05、HW06、HW08、HW09、HW11、HW12、HW13、HW14、HW34、HW35、HW38、HW39、HW45、HW49 共 17 项废物类别。

根据进厂危险废物的不同类型，采用不同方法对其进行接收、储存和无害化处置。对能焚烧的危险废物进行焚烧处置；对酸碱类废物进行物化处理。

进厂的危险废物通过称重、分类计量、化验室取样试验，并对转运单的数据进行核对，无误后，进行工艺选择，送到固定的储存区进行接收、储存。

焚烧处置工艺：

1、固体废物：收集的危险废物由专用车辆运进贮仓（或储罐）。固体及半固体废物经送往焚烧车间前端的废物贮仓内，然后进行混合，物料入炉前的配伍。固体及半固体危险废物入炉后，由辅助燃料系统和供风系统将其点燃并使其燃烧，在负压状态下，废物在窑内温度 1000℃ 以上时形成熔融状，沿着回转窑的倾斜角度和旋转方向缓慢移动，经 60min 左右的燃烧时间，熔融的流体从窑内流出，掉进水封刮板出渣机，经水急速冷却后，熔渣形成类玻璃状颗粒物，该熔渣无毒无害，可以进行资源综合利用。回转窑内的烟气从窑尾进入二燃室，通过二燃室的燃烧器将燃烧室温度加热到 1100℃ 以上，烟气在二燃室停留时间 2s 以上，使烟气中的微量有机物及二恶英得以充分分解，分解效率超过 99.99%，确保进入焚烧系统的危险废物充分燃烧完全。

2、液体废物：废液经过废液雾化泵加压和压缩空气在雾化器内混合，雾化喷入炉内焚烧，然后烟气进入废液炉二次燃烧室再次升温，然后烟气并入余热锅炉，经在二燃室充分燃烧的高温烟气由烟道进入余热锅炉进行热量回收，余热锅炉将烟气中的部分热能回收，产生的蒸汽供内部使用。此外还需配备锅炉软化水处理系统以及自动给水系统。烟气经过余热锅炉后，温度由原来的 1100℃ 以上降至 550℃ 左右进入急冷塔。为减少“二恶英”再合成的机会，要减少烟气在 200~500℃ 的滞留时间，采取的措施为“急冷”。烟气在急冷塔内的停留时间小于 1s。余热锅炉和急冷塔产生的飞灰进入飞灰贮仓。

物化处理工艺：

???? 物化处理是危险废物最终处置前常用的预处理方法。物理处理是通过浓缩或相变化等物理方法使废物的形态发生变化，以便于运输、贮存、利用或处置；化学处理则是采用化学反应的方法使废物中的有害成分改变化学性质使之无害化，或转变成适于进一步处理处置的形态。废物进入处置中心后经计量、鉴别，属需进行物化处理的废物送至物化处理车间进行物理、化学预处理，处理后的残渣、废液等再送至相关车间或场所处理处置。

???? 考虑废液污染物浓度的波动性及不确定性，采用批式处理，废液每天 4 个批次，每个批次处理 30.3t（废酸液每个批次 22.7t/d，废碱液每个批次 7.6t/d）。拟建项目物化车间采用以废制废，利用废酸、废碱相互中和，通过控制碱量，以调节 pH 值在合适形成金属氢氧化物沉淀区。废液进入沉淀罐，辅以 PAM、PAC 絮凝剂，使废液中的重金属离子沉淀分离出来，上清液进入调节池。上清液同容器冲洗水、车辆冲洗水一起进行两级气浮隔油和过滤器过滤吸附后进入调节池，调节检测水质指标，再进入软化罐进行软化等预处理，然后送至蒸发除盐系统，蒸发系统出的废盐作为危废处置，蒸发系统出来的二次冷凝水检测水质参数，送入厂区污水处理站进行进一步处理。

???? 废酸预处理中会有大量酸气逸出，本方案设置废气处理单元，各工艺单

	元设备（加药罐、储液罐）均采用透明玻璃钢板密封，在各单体设备接口处上方设置集气罩。中和反应槽、调节池、气浮隔油池、沉淀槽、厢式压滤机等设施进行透明玻璃钢板密封并设置集气罩。通过汇总管收集到净化洗涤塔，进行喷淋、中和处理，进入 UV 高效光解除臭，处理后的达标废气再经过引风机、排气筒放散。
企业污染治理情况	废水： 生活污水经化粪池处理后排入厂区污水站生化处理工段；软化水系统排污去焚烧系统回转窑出渣机冲渣后蒸发损失，其它生产废水全部进入厂区污水处理站，处理后的废水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级要求及莒县第二污水处理厂进水水质要求后，排入莒县第二污水处理厂进行深度处理。 废气： 焚烧车间废气采用“高温脱氮（SNCR）+烟气急冷+干法脱酸（喷射活性炭和石灰粉）+布袋除尘+湿法脱酸（碱洗）”的烟气净化技术，尾气经加热器加热后通过 50 米高排气筒排放。 暂存库车间废气采用“卷帘器+碱洗塔+UV 高效光解除臭+活性炭吸附”处理，净化后尾气经 30 米高排气筒排放。 物化车间废气采用“碱洗塔+UV 高效光解除臭+活性炭吸附”的废气净化技术，处理后通过一根 35 米高排气筒排放。 噪声： 选用低噪声设备；对大功率机泵设置于厂房内，进行隔音处理；设备接口采用软连接；平面布置上，将高噪声的机泵布置于远离厂界区域，以减少对外环境的影响。 固废： 焚烧车间产生的飞灰和炉渣、物化车间产生的絮凝残渣、四效蒸发废盐等危险废物委托有资质的单位处理；污水处理站产生的污泥、废气治理系统产生的废活性炭、化水车间产生的废离子交换树脂等危险废物在厂区内进入焚烧车间处置。生活垃圾环卫部门处理。
备注	

二、监测内容

废气自行监测内容表

监测项目 监测内容		排放口	监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	林格曼黑度	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准 (GB18484-2001)	1 (无量纲)	林格曼烟气黑度图法	手工	手工监测
	铅及其化合物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	1.0 mg/Nm3	火焰原子吸收分光光度法 HJ685-2014	手工	手工监测
	镉及其化合物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	0.1 mg/Nm3	大气污染源镉的测定	手工	手工监测
	汞及其化合物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	0.1 mg/Nm3	冷原子吸收分光光度法	手工	手工监测
	氮氧化物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	自动监测	区域性大气污染物综合排放标准 (DB/2376-2019)	200 mg/Nm3	定电位电解法、非分散红外吸收法、酸碱滴定法、盐酸萘乙二胺分光光度法、紫外分光光度法	自动	
	一氧化碳	DA001	焚烧车间烟气排气筒	自动监测	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	80 mg/Nm3	非色散红外吸收法	自动	
	氟化氢	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 半年/次	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	7.0 mg/Nm3	离子色谱法 (暂行)	手工	手工监测
	氯化氢	DA001	焚烧车间烟气排气筒	自动监测	危险废物焚烧污染控制标准 (GB 18484-2001)	70 mg/Nm3	硝酸银容量法、硫氰酸汞分光光度法	自动	
	二氧化硫	DA001	焚烧车间烟气排	自动监测	区域性大气污染物综合	100	碘量法、非分	自动	

		气筒		排放标准(DB37/2376-2019)	mg/Nm3	散红外吸收法、定电位电解法		
二噁英类	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 半年/次	危险废物焚烧污染控制标准(GB 18484-2001)	0.5 ng-TEQ/m3	同位素稀释高分辨气相色谱-高分辨质谱法	手工	手工监测
颗粒物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	自动监测	区域性大气污染物综合排放标准(DB37/2376-2019)	20 mg/Nm3	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	自动	
铬、锡、锑、铜、锰及其化合物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准(GB 18484-2001)	4.0 mg/Nm3	电感耦合等离子体质谱法	手工	手工监测
砷、镍及其化合物	DA001	焚烧车间烟气排气筒	1 月/次	危险废物焚烧污染控制标准(GB 18484-2001)	1.0 mg/Nm3	电感耦合等离子体质谱法	手工	手工监测
臭气浓度	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准(GB 14554-93)	15000(无量纲)	三点比较式臭袋法	手工	手工监测
氨(氨气)	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准(GB 14554-93)	20 mg/Nm3	纳氏试剂分光光度法	手工	手工监测
氟化物	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准(GB 16297-1996)	11 mg/Nm3	离子选择电极法	手工	手工监测
硫化氢	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准(GB 14554-93)	1.3 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
挥发性有机物	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	挥发性有机物排放标准第7部分其他行业(DB37/2801.7-2019)	60 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
颗粒物	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	山东区域性大气污染物综合排放标准(DB/37 2376-2019)	10 mg/Nm3	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	手工	手工监测
氯化氢	DA002	危废暂存库排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准(GB 16297-1996)	100 mg/Nm3	离子色谱法、硝酸银容量法(暂行)、硫氰	手工	手工监测

						酸汞分光光度法		
氯化氢	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准 (GB 16297-1996)	100 mg/Nm3	离子色谱法、硝酸银容量法 (暂行)、硫氰酸汞分光光度法	手工	手工监测
颗粒物	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	山东区域性大气污染物综合排放标准 (DB/37 2376-2019)	10 mg/Nm3	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	手工	手工监测
氨 (氨气)	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	20 mg/Nm3	纳氏试剂分光光度法	手工	手工监测
非甲烷总烃	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	挥发性有机物排放标准 第 7 部分其他行业 (DB37/2801. 7-2019)	60 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
臭气浓度	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	15000 (无量纲)	三点比较式臭袋法	手工	手工监测
氟化物	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准 (GB 16297-1996)	11 mg/Nm3	离子选择电极法	手工	手工监测
硫化氢	DA003	物化车间排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	/	气相色谱法	手工	手工监测
臭气浓度	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	15000 (无量纲)	三点比较式臭袋法	手工	手工监测
氨 (氨气)	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	/	纳氏试剂分光光度法	手工	手工监测
氟化物	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准 (GB 16297-1996)	11 mg/Nm3	离子选择电极法	手工	手工监测
氯化氢	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	大气污染物综合排放标准 (GB 16297-1996)	100 mg/Nm3	硝酸银容量法 (暂行)、硫氰酸汞分光光度法	手工	手工监测

	硫化氢	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	/	气相色谱法	手工	手工监测
	挥发性有机物	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	挥发性有机物排放标准 第 7 部分其他行业 (DB37/2801. 7-2019)	60 mg/Nm3	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	手工	手工监测
	颗粒物	DA004	焚烧车间废气排气筒	1 季度/次	区域性大气污染物综合排放标准 (DB37/2376-2019)	10 mg/Nm3	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	手工	手工监测
	臭气浓度	DA005	污水处理区排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	15000 (无量纲)	三点比较式臭袋法	手工	手工监测
	氨（氨气）	DA005	污水处理区排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	/	纳氏试剂分光光度法	手工	手工监测
	硫化氢	DA005	污水处理区排气筒	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	/	气相色谱法	手工	手工监测
	污染物排放方式及排放去向	焚烧车间废气采用“高温脱氮（SNCR）+烟气急冷+干法脱酸（喷射活性炭和石灰粉）+布袋除尘+湿法脱酸（碱洗）”的烟气净化技术，尾气经加热器加热后通过 50m 高排气筒排放。 暂存库采用“卷帘过滤器+碱洗塔+UV 高效光解除臭+活性炭吸附”处理，净化后的尾气汇集到一根 30m 高排气筒排放。 物化车间废气分三部分，车间西部废气采用“碱洗塔+ UV 高效光解除臭+活性炭吸附”的废气净化技术；中部废气采用碱洗塔处理后并入西部的碱洗塔+UV 高效光解除臭+活性炭吸附；东部废气采用碱洗塔+活性炭吸附处理后并入西部的 UV 高效光解除臭+活性炭吸附。三部分废气处理后的尾气通过一根 35m 高排气筒排放。 污水处理站废气、罐区储罐呼吸废气集中收集后并入物化车间西部废气，通过“碱洗塔+ UV 高效光解除臭+活性炭吸附”处理，净化后尾气通过物化车间 35m 高排气筒排放。							
采样和样品保存方法	委托第三方取样检测								
监测质量控制措施	委托山东经纬检测技术有限公司进行检测								

监测结果 公开时限	委托山东经纬检测技术有限公司进行检测
备注	

废水自行监测内容表

监测项目 监测内容		排放口	监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	五日生化需氧量	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	350 mg/L	稀释与接种法	手工	手工监测
	化学需氧量	DW001	厂区污水排放口	自动监测	()	300 mg/L	快速消解分光光度法、重铬酸盐法	自动	
	总汞	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	0.005 mg/L	原子荧光分光光度法	手工	手工监测
	总镉	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	0.05 mg/L	火焰原子吸收分光光度法	手工	手工监测
	总铬	DW001	厂区污水排放口	1 月/次	()	1.5 mg/L	火焰原子吸收分光光度法	手工	手工监测
	六价铬	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	火焰原子吸收分光光度法	手工	手工监测
	总砷	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	0.3 mg/L	原子荧光分光光度法	手工	手工监测
	总铅	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	火焰原子吸收分光光度法	手工	手工监测

	氨氮 (NH ₃ -N)	DW001	厂区污水排放口	自动监测	()	45 mg/L	流动注射、连续流动、蒸馏中和滴定法、水杨酸分光光度法、纳氏试剂分光光度法、气相分子吸收光谱法	自动	
	磷酸盐 (以P计)	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	污水排入城镇下水道水质标准 (GB/T31962-2015)	600 mg/L	连续流动-钼酸铵分光光度法、离子色谱法	手工	手工监测
	氟化物	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	20 mg/L	氟试剂分光光度法、茜素磺酸锆目视比色法、离子选择电极法	手工	手工监测
	流量	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	总余氯	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	8 mg/L	N,N-二乙基-1,4-苯二胺分光光度法、N,N-二乙基-1,4-苯二胺滴定法	手工	手工监测
	粪大肠菌群数	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	100 个/L	医疗机构水污染物排放标准	手工	手工监测
	pH 值	DW001	厂区污水排放口	自动监测	()	6.5--9.5(无量纲)	玻璃电极法	自动	
	悬浮物	DW001	厂区污水排放口	1 天/次	()	400 mg/L	重量法	手工	手工监测

	石油类	DW001	厂区污水排放口	1 季度/次	()	15 mg/L	红外光度法 GB/T 16488-1996	手工	手工监测
	总汞	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	0.05 mg/L	冷原子吸收分光光度法、高锰酸钾-过硫酸钾消解法 双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总铬	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	1.5 mg/L	高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	手工	手工监测
	六价铬	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法	手工	手工监测
	总砷	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法	手工	手工监测
	总铅	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	1.0 mg/L	双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	流量	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	总镉	DW002	焚烧车间废水排放口	1 季度/次	()	0.1 mg/L	镉的测定	手工	手工监测
	总汞	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	0.05 mg/L	冷原子吸收分光光度法、高锰酸钾-过硫酸钾消解法 双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总镉	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	0.1 mg/L	双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总铬	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	1.5 mg/L	高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	手工	手工监测

	六价铬	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法	手工	手工监测
	总砷	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	0.5 mg/L	二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法	手工	手工监测
	总铅	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	()	1.0 mg/L	双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	流量	DW003	物化车间废水排放口	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
污染物排放方式及排放去向		生活污水经化粪池处理后排入厂区污水站生化处理工段；软化水系统排污去焚烧系统回转窑出渣机冲渣后蒸发损失，其它生产废水全部进入厂区污水处理站，处理后的废水满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级要求及莒县第二污水处理厂进水水质要求后，排入莒县第二污水处理厂进行深度处理。							
采样和样品保存方法		委托第三方取样检测							
监测质量控制措施		委托山东经纬检测技术有限公司进行检测							
监测结果公开时限		针对检测项目，HJ819-2017《排污单位自行监测技术指南总则》的要求，填报公开。							
备注									

无组织自行监测内容表

监测项目 监测内容		监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	臭气浓度	厂界上风向	1 季度/次	挥发性有机物排放标准 第 7 部分其他行业 (DB37/2801. 7-2019)	16 mg/Nm3	三点比较式臭 袋法	手工	手工监测
	氨（氨气）	厂界上风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB、 T 14554-1993)	1. 5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	手工	手工监测
	氯化氢	厂界上风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0. 20 mg/m3	硫氰酸汞分光 光度法	手工	手工监测
	硫化氢	厂界上风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	0. 06 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
	颗粒物	厂界上风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	1. 0 mg/m3	重量法	手工	手工监测
	氟化氢	厂界上风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0. 20 mg/m3	离子色谱法	手工	手工监测
	氟化物	厂界上风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB 16297-1996)	0. 02 mg/Nm3	离子选择电极 法	手工	手工监测
	挥发性有机物	厂界上风向	1 季度/次	挥发性有机物排放标准 第 7 部分其他行业 (DB37/2801. 7-2019)	2. 0 mg/Nm3	环境空气挥发 性有机物测定	手工	手工监测
	臭气浓度	厂界下风向	1 季度/次	()	20(无量纲)	三点比较式臭 袋法	手工	手工监测
	氨（氨气）	厂界下风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB /T14554-1993)	1. 5 mg/Nm3	纳氏试剂分光 光度法	手工	手工监测
	氟化物	厂界下风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	20 ug/m3	离子选择电极 法	手工	手工监测
	氯化氢	厂界下风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0. 20 mg/m3	离子色谱法(暂 行)	手工	手工监测
	硫化氢	厂界下风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB 14554-93)	0. 06 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
	挥发性有机物	厂界下风向	1 季度/次	挥发性有机物排放标准	2. 0	环境空气挥发	手工	手工监测

			第 7 部分其他行业 (DB37/2801.7-2019)	mg/Nm3	性有机物测定		
颗粒物	厂界下风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	1.0 mg/m3	重量法	手工	手工监测
氟化氢	厂界下风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0.20 mg/m3	离子色谱法	手工	手工监测
臭气浓度	厂界左风向	1 季度/次	()	20(无量纲)	三点比较式臭 袋法	手工	手工监测
氨(氨气)	厂界左风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB/T14554-1993)	0.24 mg/m3	纳氏试剂分光 光度法	手工	手工监测
氟化物	厂界左风向	1 季度/次	排污许可证	0.02 mg/Nm3	离子选择电极 法	手工	手工监测
氯化氢	厂界左风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0.20 mg/m3	离子色谱法、 离子色谱法(暂 行)	手工	手工监测
硫化氢	厂界左风向	1 季度/次	排污许可证	0.06 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
挥发性有机物	厂界左风向	1 季度/次	排污许可证	2.0 mg/Nm3	环境空气挥发 性有机物测定	手工	手工监测
颗粒物	厂界左风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	1.0 mg/m3	重量法	手工	手工监测
氟化氢	厂界左风向	1 季度/次	排污许可证	/	离子色谱法	手工	手工监测
臭气浓度	厂界右风向	1 季度/次	()	20(无量纲)	三点比较式臭 袋法	手工	手工监测
氨(氨气)	厂界右风向	1 季度/次	恶臭污染物排放标准 (GB/T14554-1993)	0.24 mg/m3	纳氏试剂分光 光度法	手工	手工监测
氟化物	厂界右风向	1 季度/次	排污许可证	0.02 mg/Nm3	离子选择电极 法	手工	手工监测
氯化氢	厂界右风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标 准(GB16297-1996)	0.20 mg/m3	离子色谱法、 离子色谱法(暂 行)	手工	手工监测

	硫化氢	厂界右风向	1 季度/次	排污许可证	0.06 mg/Nm3	气相色谱法	手工	手工监测
	挥发性有机物	厂界右风向	1 季度/次	排污许可证	2.0 mg/Nm3	环境空气挥发性有机物测定	手工	手工监测
	颗粒物	厂界右风向	1 季度/次	大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)	1.0 mg/m3	重量法	手工	手工监测
	氟化氢	厂界右风向	1 季度/次	排污许可证	/	离子色谱法	手工	手工监测
污染物排放方式及排放去向		对焚烧车间、危废暂存库等易产生无组织排放的环节进行车间封闭、负压抽气、集中处理等措施；对物化车间无组织废气收集并集中治理；污水处理站对主要恶臭生成环节进行封闭，集中收集处理后有组织排放。 针对废液罐区大小呼吸，全部进行了收集并集中处理排放。 针对全厂恶臭气体的无组织排放，采取封闭、焚烧、集中收集集中治理等措施；同时场内加强绿化、合理布局、加强设备仪器的定期维护保养等。 收集后经“碱喷淋+UV 高效光解除臭+活性炭吸附”，由排气筒排放。						
采样和样品保存方法		委托第三方取样检测。						
监测质量控制措施		委托山东经纬检测技术有限公司进行检测。						
监测结果公开时限		针对检测项目，依据 HJ819-2017《排污单位自行检测技术指南总则》的要求，填报公开。						
备注								

周边环境自行监测内容表

监测项目 监测内容		监测点位	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测 指标	pH 值	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	6.5-- 8.5(无量纲)	玻璃电极法	手工	手工监测
	溶解性总固体	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	500 mg/L	SL 79-1994 水质矿化度的测定	手工	手工监测
	总硬度	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	300 mg/L	EDTA 滴定法	手工	手工监测
	高锰酸盐指数	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	2.0 mg/L	水质高锰酸盐指数的测定 GB 11982-89	手工	手工监测
	总汞	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准((GB/T 14848-2017))	0.02 ug/L	冷原子荧光法(试行)、冷原子吸收分光光度法、高锰酸钾-过硫酸钾消解法、双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总镉	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准(GB/T 14848-2017)	0.5 ug/L	原子吸收分光光度法、双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总砷	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准(GB/T 14848-2017)	1.0 ug/L	二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法	手工	手工监测
	总铅	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准(GB/T 14848-2017)	2.5 ug/L	原子吸收分光光度法、双硫脲分光光度法	手工	手工监测
	总铁	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准(GB/T 14848-2017)	0.03 mg/L	邻菲罗啉分光光度法、火焰	手工	手工监测

					原子吸收分光光度法		
六价铬	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准 (GB/T 14848-2017)	0.004 mg/L	二苯碳酰二肼分光光度法	手工	手工监测
氨氮（NH3-N）	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	0.02 mg/L	流动注射、连续流动、蒸馏中和滴定法、水杨酸分光光度法、纳氏试剂分光光度法、气相分子吸收光谱法	手工	手工监测
亚硝酸盐	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	0.01 mg/L	分光光度法	手工	手工监测
硝酸盐（以 N 计）	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	5.0 mg/L	紫外分光光度法	手工	手工监测
氰化物	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	0.01 mg/L	真空检测管-电子比色法、容量法和分光光度法	手工	手工监测
氟化物	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	1.0 mg/L	氟试剂分光光度法、茜素磺酸锆目视比色法、离子选择电极法	手工	手工监测
氯化物（以 Cl-计）	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准 (GB/T 14848-2017)	30 mg/L	离子选择电极法	手工	手工监测
硫酸盐（以 SO42-计）	厂区地下水监测井	1 季度/次	()	150 mg/L	铬酸钡分光光度法、火焰原子吸收分光光度法、重量法	手工	手工监测

	挥发酚	厂区地下水监测井	1 季度/次	地下水质量标准 (GB/T 14848-2017)	0.002 mg/L	溴化容量法、4-氨基安替比林分光光度法	手工	手工监测
	化学需氧量	厂区雨水排放口	1 天/次	地表水和污水检测技术规范 (HJ/T91-2002)	4 mg/L	快速消解分光光度法、重铬酸盐法	手工	手工监测
	氨氮 (NH ₃ -N)	厂区雨水排放口	1 天/次	()	0.15 mg/L	流动注射、连续流动、蒸馏中和滴定法、水杨酸分光光度法、纳氏试剂分光光度法、气相分子吸收光谱法	手工	手工监测
	pH 值	厂址	1 年/次	()	8(无量纲)	取样检测	手工	手工监测
	总镉	厂址	1 年/次	排污许可证	0.5 mg/Nm ³	取样检测	手工	手工监测
	汞	厂址	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行) (GB 15618-2018)	0.02 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	铅	厂址	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行) (GB 15618-2018)	50 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	锌	厂址	1 年/次	排污许可证	60 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	铜	厂址	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行) (GB 15618-2018)	20 mg/KG	取样检测	手工	手工监测

	镍	厂址	1 年/次	()	150 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	铬	厂址	1 年/次	()	3.0--30 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	砷	厂址	1 年/次	()	20 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	二噁英	厂址	1 年/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	VOCs	厂址	1 年/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	二氧化硫	杨家官庄	1 季度/次	()	150 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	二氧化氮	杨家官庄	1 季度/次	()	80 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	总悬浮颗粒物 (空气动力学 当量直径 100 μ m 以下)	杨家官庄	1 季度/次	()	300 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	PM10	杨家官庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	氟化氢	杨家官庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	铅	杨家官庄	1 季度/次	()	1 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	汞	杨家官庄	1 季度/次	()	0.05 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	镉	杨家官庄	1 季度/次	()	0.005 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	氯化氢	杨家官庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	PM2.5	杨家官庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	pH 值	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	()	8(无量纲)	取样检测	手工	手工监测
	镉	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标 准(试行) (GB 15618- 2018)	0.4 mg/KG	取样检测	手工	手工监测

	汞	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标准 (试行) (GB 15618- 2018)	2 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	铅	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标准 (试行) (GB 15618- 2018)	50 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	锌	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	铜	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标准 (试行) (GB 15618- 2018)	20 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	镍	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	()	150 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	铬	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标准 (试行) (GB 15618- 2018)	25 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	砷	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	土壤环境质量农用地土壤 污染风险管控标准标准 (试行) (GB 15618- 2018)	1.5 mg/KG	取样检测	手工	手工监测
	二噁英	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	VOCs	厂区 SSW 方向 500 米处农田	1 年/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	二氧化硫	后石屯村	1 季度/次	()	150 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	二氧化氮	后石屯村	1 季度/次	()	80 ug/m3	取样检测	手工	手工监测

总悬浮颗粒物 (空气动力学 当量直径 100 μ m 以下)	后石屯村	1 季度/次	()	300 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
PM10	后石屯村	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
氟化氢	后石屯村	1 季度/次	()	9.0 mg/m3	取样检测	手工	手工监测
铅	后石屯村	1 季度/次	()	1 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
汞	后石屯村	1 季度/次	()	0.05 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
镉	后石屯村	1 季度/次	()	0.005 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
氯化氢	后石屯村	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
PM2.5	后石屯村	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
二氧化硫	王家庄	1 季度/次	()	150 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
二氧化氮	王家庄	1 季度/次	()	80 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
总悬浮颗粒物 (空气动力学 当量直径 100 μ m 以下)	王家庄	1 季度/次	()	300 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
PM10	王家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
氟化氢	王家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
铅	王家庄	1 季度/次	()	1 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
汞	王家庄	1 季度/次	()	0.05 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
镉	王家庄	1 季度/次	()	0.005 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
氯化氢	王家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测

	PM2.5	王家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	二氧化硫	小于家庄	1 季度/次	()	150 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	二氧化氮	小于家庄	1 季度/次	()	80 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	总悬浮颗粒物 (空气动力学 当量直径 100 μ m 以下)	小于家庄	1 季度/次	()	300 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	PM10	小于家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	氟化氢	小于家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	铅	小于家庄	1 季度/次	()	1 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	汞	小于家庄	1 季度/次	()	0.05 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	镉	小于家庄	1 季度/次	()	0.005 ug/m3	取样检测	手工	手工监测
	氯化氢	小于家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	PM2.5	小于家庄	1 季度/次	排污许可证	/	取样检测	手工	手工监测
	污染物排放方式 及排放去向	污染物不外排						
采样和样品保存方 法	委托第三方取样检测							
监测质量控制措施	委托山东经纬检测技术有限公司进行检测。							
监测结果 公开时限	委托山东经纬检测技术有限公司进行检测，并公开。							

备注	
----	--

三、附件

图 1 监测点位示意图

企业可根据具体情况自行确定比例，标明工厂方位，四邻，标明办公区域、主要生产车间（场所）及主要设备的位置，标明各种污染治理设施的位置，标明排放口及其监测点位的编号及其名称。

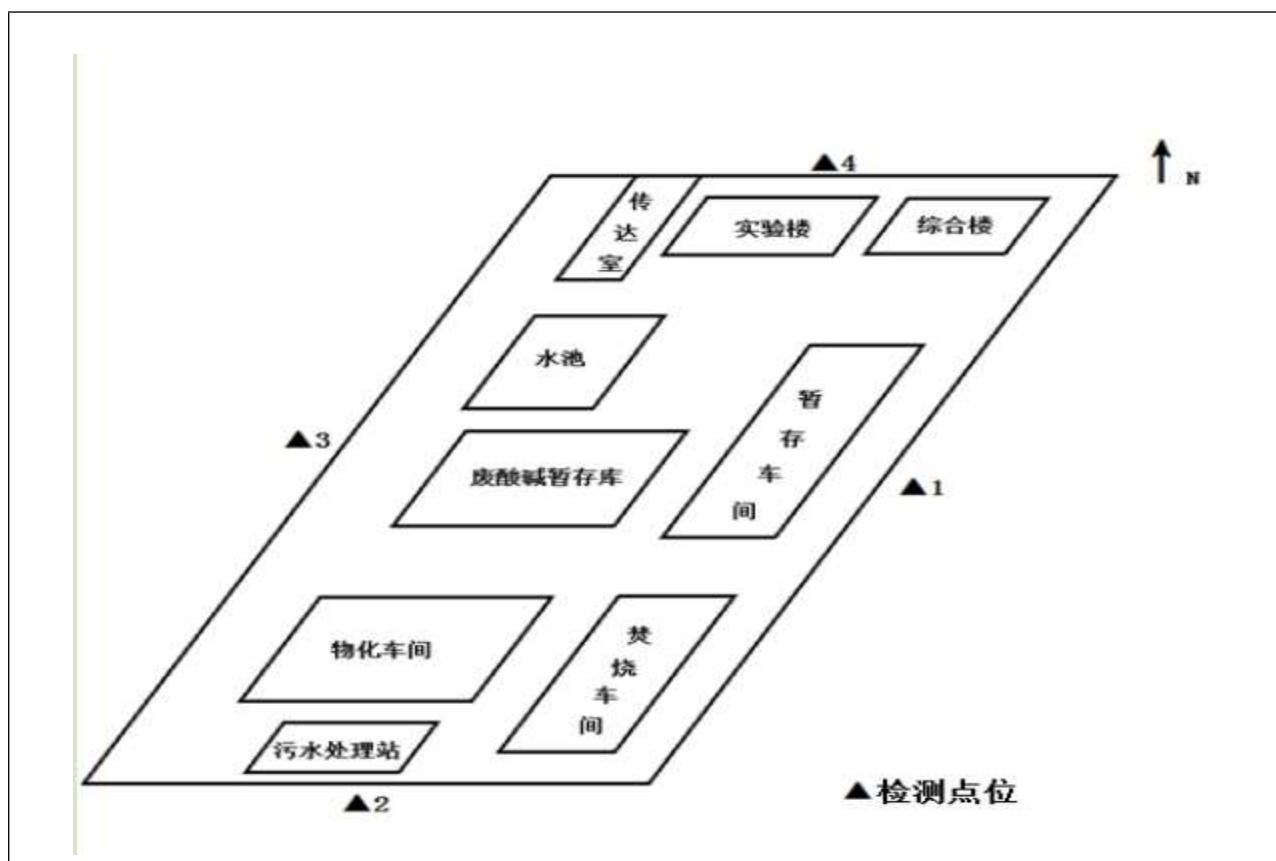


图 2 单位平面图

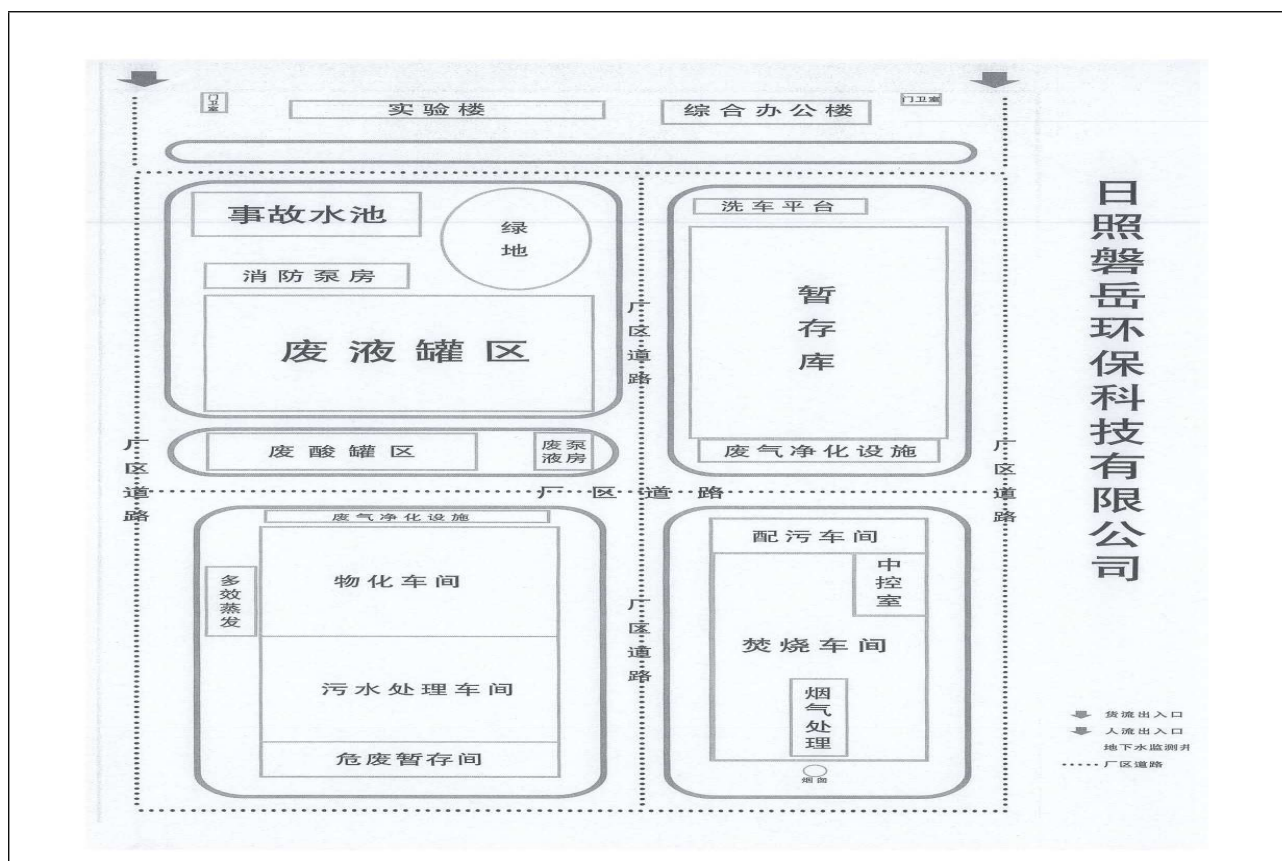


图3 生产厂区总平面布置图

（应包括主要工序、工房、设备位置关系，注明厂区雨水、污水收集和运输走向等内容）

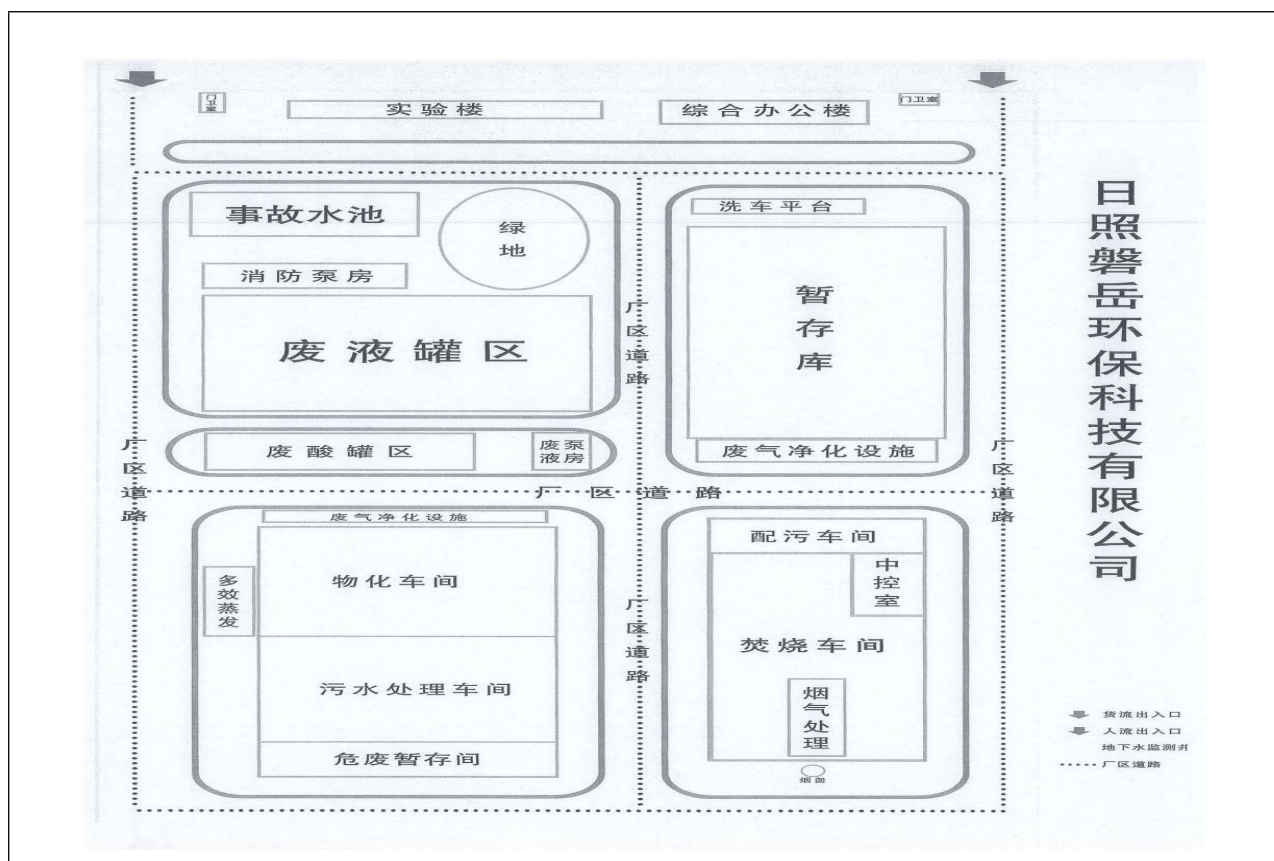


图 4 生产工艺流程图

（应包括主要生产设施（设备）、主要原燃料的流向、生产工艺流程等内容）

危险废物处置工艺方案流程总体框图如图 1-1:

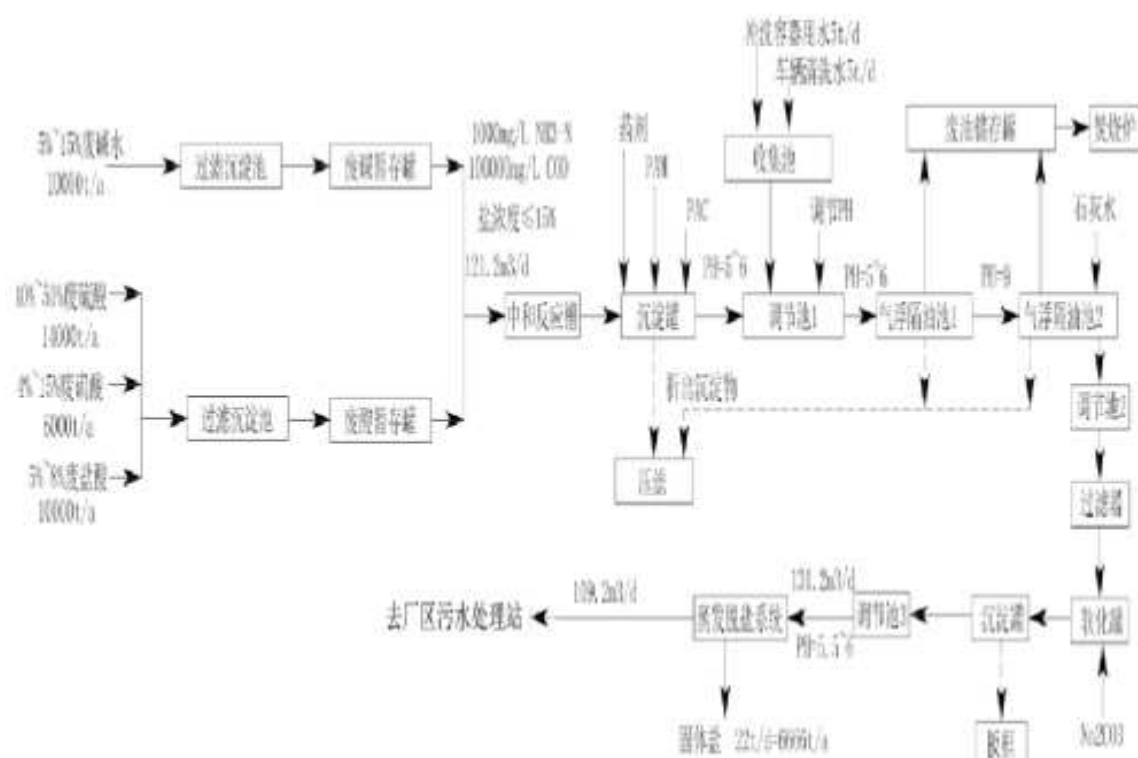
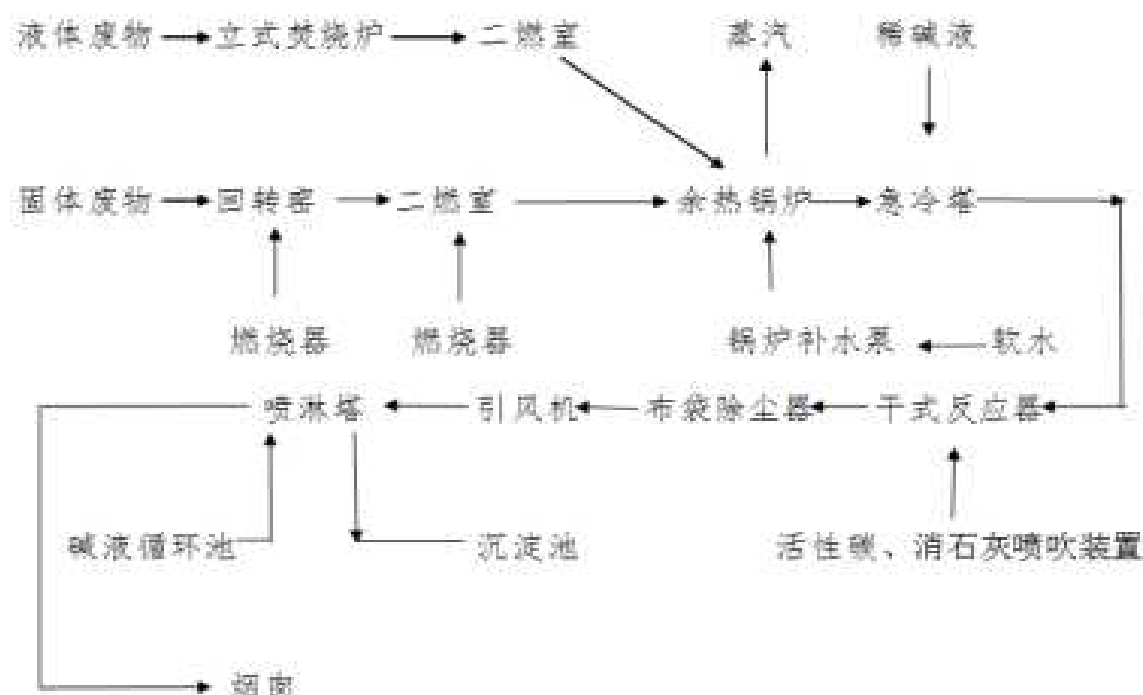


图 5 排污许可

排污许可证编号	文件地址(右键选择“在新标签页中打开”可以查看文件)
91371122MA3C51KQ3J 001V	http://219.146.185.5:8407// data/2020/排污许可证/20200602104411118 排污许可证. jpg

图 6 环评批复文件

环评批复文号	文件地址(右键选择“在新标签页中打开”可以查看文件)
日环审<2016>26 号	http://219.146.185.5:8407// data/2020/环评批复文件/20200602145551835 环评批复. pdf